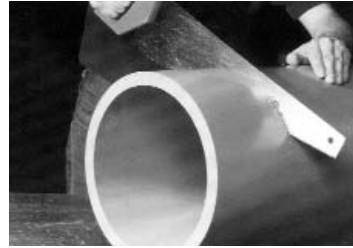


abs GROS DIAMÈTRES



Scier d'équerre



Ebavurer



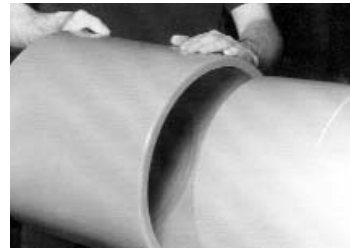
Chanfreiner



Mesurer l'emboîture



Marquer l'emboîtement



Vérifier que le tube ne soit pas ovalisé



Dégraissier avec Eco Cleaner



Mélanger la colle



Encoller longitudinalement



Emboîter l'ensemble sans rotation



Essuyer l'excès de colle avec un chiffon propre



Vérification de l'emboîtement



MISE EN OEUVRE
Air-Line xtra

abs

GMO RV 2005

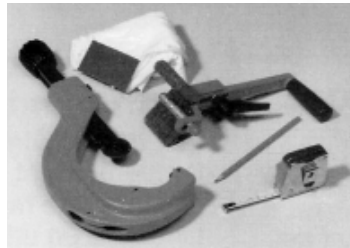
IMPORTANT : Pour toutes les applications nécessitant un isolant thermique : **nous contacter.**



an *OAliaxis* company

GMO RV02/2005/0.5K/f/imp

Air-Line xtra



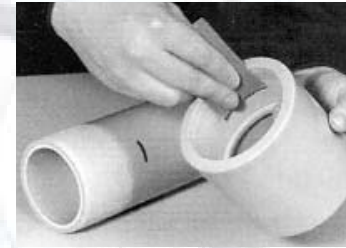
Prévoir l'outillage nécessaire



Couper d'équerre



Ebavurer/Chanfreiner



Marquer de l'emboîtement
Abraser le tube et le raccord



Nettoyer au décapant MEK
tube & raccord



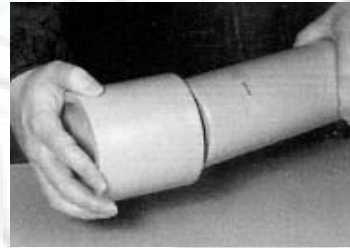
Mélanger la colle



Appliquer la colle
dans le raccord



Appliquer la colle
sur le tube



Emboîter l'ensemble
sans rotation



Essuyer l'excès de colle
avec un chiffon propre



Vérifier l'emboîtement

IMPORTANT

Respecter :

- 1- la mise en oeuvre.
- 2- le supportage.
- 3- la dilatation.

Utiliser :

uniquement le ruban PTFE pour les étanchéités mécaniques.

Consulter :

notre liste d'huiles compatibles avec les réseaux Air Line xtra, notre guide d'étude et d'installation ref : D0936.

RAPPEL

En installant un nouveau compresseur, sécheur ou bien une cuve, il est nécessaire de faire tourner le compresseur, avant le raccordement au réseau Air Line xtra afin de faire évaporer les produits anti-corrosion qui peuvent s'y trouver.

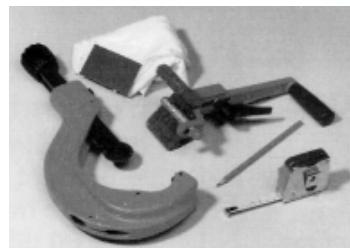
abs

Temps de séchage mini ne doit pas être inférieur à 1 heure et doit être ajouté au temps x bar.

- 16 mm à 75 mm 1/2 h x bar
- 90 mm à 125 mm 1h x bar
- 140 mm à 160 mm 1h1/2 x bar
- 200 mm à 225 mm 2 h x bar
- 250 mm à 315 mm 48 h minimum

Air-Line xtra Temps de séchage

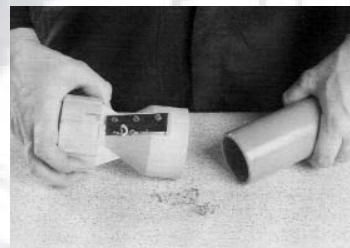
Température ambiante	Diamètres	6 bar	12.5 bar
10°C à 30°C	16 mm à 63 mm	2 h	4 h
10°C à 30°C	75 mm à 110 mm	4 h	12 h
5°C à 10°C	16 mm à 63 mm	4 h	6 h
5°C à 10°C	75 mm à 110 mm	6 h	24 h



Prévoir l'outillage nécessaire



Couper d'équerre



Ebavurer/Chanfreiner



Marquer l'emboîtement



Dégraissier avec le
décapant Eco



Mélanger la colle



Appliquer la colle sur
les tubes de 20 à 63 mm



Appliquer la colle sur
les tubes de 75 mm et plus



Emboîter l'ensemble
sans rotation



Essuyer l'excès de colle
avec un chiffon propre



Vérifier l'emboîtement

IMPORTANT

Respecter :

- 1- la mise en oeuvre.
- 2- le supportage.
- 3- la dilatation.

Utiliser : uniquement le ruban PTFE pour les étanchéités mécaniques.

Consulter : notre guide d'étude et d'installation ref : D0930.

Pour toutes les applications nécessitant un isolant thermique : nous contacter.

Les données contenues dans cette brochure sont fournies de bonne foi. Aucune responsabilité ne peut être acceptée pour une éventuelle omission.