



## RESISTANCE CHIMIQUE DES JONCTIONS

### JONCTION PAR COLLAGE

Pour une jonction satisfaisante des tubes et raccords en PVC, il est indispensable d'utiliser la colle et le décapant GLYNWED, ou une colle et un décapant bénéficiant d'un avis technique.

Si la jonction a été exécutée correctement, les pièces assemblées par collage possèdent la même résistance chimique que les tubes et raccords.

Cependant, les solutions suivantes font exception :

<b>Solution</b>	<b>Concentration %</b>
acide sulfurique	$\geq 70$
acide chlorhydrique	$\geq 25$
acide nitrique	$\geq 20$
acide fluorhydrique	toutes

Dans ce cas, si chaque tronçon a été classé RESISTANT, la section assemblée est considérée comme appartenant à ASSEZ RESISTANT.

Afin d'éviter l'affaiblissement chimique de la jonction, il est conseillé d'utiliser la colle DYTEX\*. Dans ce cas, la jonction est à nouveau classée comme RESISTANT.

Il convient de se souvenir qu'une jonction correcte au moyen d'un collage ne peut s'obtenir qu'en suivant à la lettre les instructions techniques du fabricant concerné.

\*marque déposée HENKEL.

### JONCTION PAR FILETAGE

Afin d'obtenir une étanchéité entre des jonctions filetées, on ne doit employer que du ruban en PTFE.

La jonction entre tronçons filetés offre la même résistance chimique que les matériaux employés.

### SOUDURE PAR EMBOITEMENT OU POLYFUSION

Une polyfusion correcte entre tubes et raccords en PP, PE, PVDF donne à la jonction obtenue la même résistance chimique que les matériaux employés.