

**DOSSIER TECHNIQUE
PANELTIM**





LA SOCIETE

API PLASTIQUES, société indépendante (capital social 1 000 000 euros) et spécialiste en plastiques pour l'industrie, met à votre disposition tout son savoir-faire et son expertise de plus de 40 ans pour apporter des réponses sur mesures à chacune de vos problématiques.

Créée en 1974 et située à Brenelle (Picardie) dans le triangle Paris - Lille - Reims, API Plastiques est spécialisée dans la fourniture de produits plastiques. Essentiellement orientée vers l'industrie, la gamme propose des solutions pour le transfert de fluides agressifs sans et sous pression (avec robinetterie, tubes, raccords ...) dans les différentes matières plastiques (PVC, PEHD, PP, PVDF ...). Large et complète, la gamme répond à la plupart des besoins (plaques, joncs, flexibles, lanières, réseaux ventilation, caillebotis, outillage, ...) pour les domaines les plus variés.

UNE PRESENCE, DU SERVICE

Avec son agence régionale à Lille, ses responsables de secteurs itinérants, son support fluide et process et un ingénieur sédentaire, API Plastiques offre une forte présence terrain pour une réactivité accrue. Son service technique vous renseignera sur les spécificités matières et autres mises en œuvre.

Son service logistique intégré, avec des tournées de livraisons régulières et des départs express journaliers, vient compléter cette prestation.

DU CHOIX, DU STOCK

Avec son stock très important de + 50 000 raccords, + 3 000 vannes, + 15 000 mètres de tubes et tuyaux, pour +100 tonnes de marchandises (plastiques techniques et grandes diffusions, en opaques et en transparents), API Plastiques est certainement le plus gros stockiste spécialisé du Nord de la France. API Plastiques, c'est 4 000 m² couverts sur 20 000 m². Réactivité pour vos chantiers, simplicité pour vos approvisionnements.

DE LA QUALITE, DU PRIX

Partenaire des plus grandes marques, souvent depuis des décennies, et avec des sources directes usines dans la plupart des références, les produits proposés sont tous de qualité reconnue. Du sérieux dans nos sources, de la rigueur dans nos prestations.

Société indépendante, nous faisons le choix du concret : stock important et approvisionnements directs par quantités vous assurent des prix compétitifs.

DU STANDARD, DU SUR-MESURE

Bien que déjà très large, notre gamme de dizaines de milliers de références ne suffit pas toujours à satisfaire vos besoins spécifiques. C'est pourquoi, et en complément de prestation, nous vous proposons nos réalisations spéciales en atelier.

Notre équipe expérimentée, disposant d'un atelier moderne de 2 000 m² équipé de 5 centres d'usinages à commandes numériques (dont 2 laser) grandes capacités (2 centres en 4 mètres x 2 mètres), règles de chauffe de pliage à régulation électronique, soudeuse bout à bout jusque diamètre 630 mm ... est à votre disposition pour toute demande de pièces sur plan : cuves, bacs, capots, carters, préparations de tuyauterie, frettages ... (exemples en fin de catalogue).

www.apiplast.fr



CONTENU PANELTIM® INFO TECHNIQUE

1. Propriétés matières

- a. Fiche technique PP Copo Prime
- b. Fiche technique HDPE Prime

2. Panneaux Paneltim®

- a. Panneaux Paneltim® propriétés
- b. Panneaux Paneltim® propriétés – Alternatives
- c. Fiche technique par panneau Prime

3. Résistance chimique des panneaux Paneltim® avec 50/50 structure interne

4. Applications des panneaux de construction Paneltim®

- a. Panneaux Prime
- b. Panneaux - Alternatives

5. Instructions de soudage par panneau:

- a. Panneau 50mm MultiPowered 50/50
- b. Panneau 50mm 'léger' Lightweight 50/100
- c. Panneau 50mm comprimé 50/50
- d. Panneau antidérapant 50mm 50/50
- e. Panneau 20/35mm 'léger' Lightweight 50/100

6. Principes de soudage

- a. Préparations de soudage
- b. Procédé de soudage préférentiel
- c. Soudage à air chaud
- d. Soudage par extrusion
- e. Paramètres soudage à miroir
- f. Fiche de soudure à air chaud
- g. Checklist constructions de soudage

API Siège Social
1 rue de Valnois
02220 BRENELLE
Tél. : 03 23 74 35 90
Fax : 03 23 74 09 26
apiplast@apiplast.fr



API Agence Nord
ZAC de l'Epinette
105 rue des Clauwiers
59113 SECLIN
Tél. : 03 28 16 77 73
Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

1. PROPRIETES MATIERES

- a. Fiche technique PP Copo Prime
- b. Fiche technique HDPE Prime

API Siège Social
 1 rue de Valnois
 02220 BRENELLE
 Tél. : 03 23 74 35 90
 Fax : 03 23 74 09 26
 apiplast@apiplast.fr



API Agence Nord
 ZAC de l'Epinette
 105 rue des Clauwiers
 59113 SECLIN
 Tél. : 03 28 16 77 73
 Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

**PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES DES MATIÈRES PREMIÈRES : PPCO PRIME
 CERTIFICAT D'INSPECTION 2.2**

Haute résistance aux chocs (même à basse température)
 Haute Rigidité
 Excellente résistance à la fissuration sous contrainte
 Bon aspect visuel
 Approuvé pour l'alimentation et l'eau potable
 Haute résistance aux agents chimiques

PPCO PRIME	Méthode du test	Valeurs typiques	Unité	Remarque
Propriétés générales				
Densité	ISO 1183-1	0,905	g/cm ³	
Vitesse d'écoulement en masse fondue (230 °C / 2,16 kg)	ISO 1133	6	g/10min	
Propriétés mécaniques				
Résistance à la traction (à la limite de contrainte)	ISO 527	24	MPa	
À la limite de tension	ISO 527	6	%	
Module d'élasticité en traction	ISO 527	1350	MPa	
Résistance au chocs avec entaille (IZOD)	ISO 180/4A	10	kJ/m ²	à 23°C
Dureté Shore	ISO 868	68	Scale D	
Propriétés thermiques				
Température de fusion	ISO 11357-3	163	°C	
Capacité calorifique	DIN 52612	1800	J / kg K	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	DIN 53752	100 - 180	10exp-6/ K	
Température de déformation à la chaleur (0,45 MPa)	ISO 75/B	89	°C	
Propriétés électriques				
Résistivité de surface	DIN VDE 0303	>10exp14	Ohm	
Inflammabilité				
Résistance au feu	ISO 11925-2	E		

Variantes sur demande	Méthode du test	Classe		
Résistance au feu	DIN 4102-01	B1		
PPCO Prime - Conductivité				
PPCO PRIME - UVR				
PPCO PRIME - UVW				

Exclusion de responsabilité :

Les informations présentées dans ce document contiennent des valeurs non-exactes, mais des valeurs typiquement recommandées par le fournisseur de matières premières. Le client est responsable de l'utilisation et de la manutention de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie de n'importe quelle sorte.

API Siège Social
1 rue de Valnois
02220 BRENELLE
Tél. : 03 23 74 35 90
Fax : 03 23 74 09 26
apiplast@apiplast.fr



API Agence Nord
ZAC de l'Epinette
105 rue des Clauwiers
59113 SECLIN
Tél. : 03 28 16 77 73
Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES DES MATIÈRES PREMIÈRES : PEHD PRIME CERTIFICAT D'INSPECTION 2.2

Haute résistance aux chocs (même à basse température)
Haute Rigidité
Excellente résistance à la fissuration sous contrainte
Bon aspect visuel
Approuvé pour l'alimentation et l'eau potable
Haute résistance aux agents chimiques

PEHD PRIME	Méthode du test	Valeurs typiques	Unité	Remarque
Propriétés générales				
Densité	ISO 1183-1	0,954	g/cm ³	
Vitesse d'écoulement en masse fondue (190 ° C / 2,16 kg)	ISO 1133	4	g/10min	
Propriétés mécaniques				
Résistance à la traction (à la limite de contrainte)	ISO 527	21	MPa	
À la limite de tension	ISO 527	11	%	
Module d'élasticité en traction	ISO 527	1000	MPa	
Résistance au chocs avec entaille (IZOD)	ISO180/4A	8	kJ/m ²	à 23°C
Dureté Shore	ISO 868	61	Scale D	
Propriétés thermiques				
Température de fusion	ISO 11357-3	133	°C	
Capacité calorifique	DIN 52612	1900	J / kg K	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	DIN 53752	100 - 200	10exp-6/ K	
Température de déformation à la chaleur (0,45 MPa)	ISO 75/B	65	°C	
Propriétés électriques				
Résistivité de surface	DIN VDE 0303	>10exp14	Ohm	
Inflammabilité				
Résistance au feu	ISO 11925-2	E		

Exclusion de responsabilité :

Les informations présentées dans ce document contiennent des valeurs non-exactes, mais des valeurs typiquement recommandées par le fournisseur de matières premières. Le client est responsable de l'utilisation et de la manutention de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie de n'importe quelle sorte.

API Siège Social
1 rue de Valnois
02220 BRENELLE
Tél. : 03 23 74 35 90
Fax : 03 23 74 09 26
apiplast@apiplast.fr



API Agence Nord
ZAC de l'Epinette
105 rue des Clauwiers
59113 SECLIN
Tél. : 03 28 16 77 73
Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

2. PANNEAUX PANELTIM®

- a. Présentation générale de la gamme PANELTIM®
- b. Gamme alternative en matériaux régénérés

API Siège Social
1 rue de Valnois
02220 BRENELLE
Tél. : 03 23 74 35 90
Fax : 03 23 74 09 26
apiplast@apiplast.fr



API Agence Nord
ZAC de l'Epinette
105 rue des Clauwiers
59113 SECLIN
Tél. : 03 28 16 77 73
Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

2. FICHES TECHNIQUES PANELTIM®

. Fiche technique par panneau

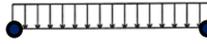
FICHE TECHNIQUE 2C1 (rev 18)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau MultiPowered 50mm 50/50 en PP RAL 7032 UVR				
Matériau	PPCopo Prime		Code produit	PPP51IIMP03KGR32UVR
Couleur	Beige RAL 7032			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	2605 x 1002	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	12,7	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	4	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire				
Approuvé pour les aliments et l'eau potable				
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Règlement de l'UE	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	5750	N/m ²		
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	3450	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,7	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

FICHE TECHNIQUE 2C2 (rev 18)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 50mm 50/100 en PP RAL 7032 UVR				
Matériau	PP Copo Prime		Code produit	PPP51IJXL03KGR32UVR
Couleur	Beige RAL 7032			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	2608 x 1003	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	9,8	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,2	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	4600	N/m ²		
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	2875	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la manutention de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

API Siège Social
 1 rue de Valnois
 02220 BRENELLE
 Tél. : 03 23 74 35 90
 Fax : 03 23 74 09 26
 apiplast@apiplast.fr



API Agence Nord
 ZAC de l'Epinette
 105 rue des Clauwiers
 59113 SECLIN
 Tél. : 03 28 16 77 73
 Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

FICHE TECHNIQUE 2C3 (rev 18)

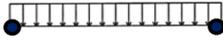
FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES PANELTIM® Panneau MultiPowered 50mm 50/50 en PP RAL 9010 UVR

Matériau	PP Copo Prime		Code produit	PPP51IIMP03WHITEUVR	
Couleur	Blanc RAL 9010				
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique		
Longueur x largeur	2605 x 1002	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm		
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm		
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque	
	12,7	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C	
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique		
	4	mm	+/- 5%		
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode	
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun	
Contact alimentaire			Règlement de l'UE		
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004		
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque	
Valeur typique pour une charge homogène					
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm	5750	N/m ²			
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm	3450	N/m ²			
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C	
Utilisation			Méthode du test		
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ		
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test		
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C			
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C			
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i> <i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>					
Conductivité thermique	1,7	W/(m ² x K)	DIN 52612-1		
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C			
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test		
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093		
Recyclage	100% recyclable				

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

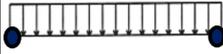
FICHE TECHNIQUE 2C4 (rev 18)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 50mm 50/100 en PP RAL 9010 UVR				
Matériau	PP Copo Prime	Code produit	PPP51UXL03WHITEUVR	
Couleur	Blanc RAL 9010			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	2608 x 1003	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	9,8	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,2	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm	4600	N/m ²		
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm	2875	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

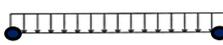
FICHE TECHNIQUE 2C5 (rev 18)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 50mm 50/100 in PPR RAL 7037				
Matériau	PP Copo Prime FR		Code produit	PPP51IUXL03LGR7037FR
Couleur	Gris clair RAL 7037			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	2608 x 1003	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	9,8	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,2	mm	+/- 5%	
Ignifuge	Classification			
Classe de feu	B1			
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	4600	N/m ²		
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	2875	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la manutention de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

FICHE TECHNIQUE 2C6 (rev 18)

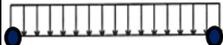
FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau Antidérapant 50mm 50/50 in PP RAL 7032 UVR				
Matériau	PP Copo		Code produit	PPP51ANTI02KGR32UVR
Couleur	Beige RAL 7032			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	1202 x 1002	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	12,7	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	4	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun
<i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>				
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm	5750	N/m ²		
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm	3450	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir			interne, SKZ	
<i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>				
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-40 °C + 80 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,7	W/(m ² x K)		
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C	DIN 52612-1	
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

FICHE TECHNIQUE 2C7 (rev 18)

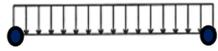
FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES PANELTIM® Panneau Comprimé 50mm 50/50 en PP RAL 7032 UVR

Matériau	PP Copo Prime		Code produit	PPP51PRES02KGR32UVR	
Couleur	Beige RAL 7032				
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique		
Longueur x largeur	1206 x 1002	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm		
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm		
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque	
	12,7	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C	
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique		
	4	mm	+/- 5%		
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode	
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun	
Contact alimentaire			Règlement de l'UE		
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004		
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque	
Valeur typique pour une charge homogène					
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	5750	N/m ²	ASTM D 1709	à 23 °C	
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	3450	N/m ²			
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m			
Utilisation			Méthode du test		
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ		
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test		
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C	DIN 52612-1		
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C			
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis. Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>					
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)			
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C			
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test		
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093		
Recyclage	100% recyclable				

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

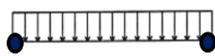
FICHE TECHNIQUE 2C8 (rev 18)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES PANELTIM® Panneau MultiPowered 50mm 50/50 in PEHD NOIR				
Matériau	PEHD Prime (polyéthylène haute densité)		Code produit	PEP51JUMP4.5_03BLACK
Couleur	Noir			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	2601 x 1000	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	13,85	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	4,5	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>Les panneaux noirs ne sont pas appropriés pour utilisation en contact direct avec le soleil. La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau (voir * propriétés thermiques)</i>	10	An 	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Test method	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène <u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u> <u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u> Résistance moyenne à l'impact	4800 2875 >= 1,5	N/m ² N/m ² m	 ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante Plage de température sans tension ou pression <i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis. Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>	-40 °C + 40 °C -40 °C + 60 °C	°C °C	DIN 52612-1	
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)		
Coefficient de dilatation thermique linéaire*	1,5	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la manutention de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

FICHE TECHNIQUE 2C9 (rev 18)

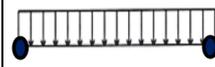
FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau MultiPowered 50mm 50/50 en PEHD RAL7038 UVR				
Matériau	PEHD Prime (polyéthylène haute densité)		Code produit	PEP51JMP4.5_03LGR38UVR
Couleur	Gris clair RAL 7038			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	2601 x 1000	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	13,85	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	4,5	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	mondial	Q-sun
Contact alimentaire	Valeur typique	Unité	Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	4800	N/m ²		
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	2875	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-40 °C + 40 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-40 °C + 60 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,5	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

FICHE TECHNIQUE 2C10 (rev 18)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES PANELTIM® Panneau Comprimé 50mm 50/50 en HDPE Noir

Matériau	PEHD Prime (polyéthylène haute densité)		Product code	PEP51PRES02BLACK	
Couleur	Noir				
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique		
Longueur x largeur	1202 x 1002	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm		
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm		
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque	
	13,5	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C	
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique		
	4	mm	+/- 5%		
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode	
Panneaux résistants aux UV <i>Les panneaux noirs ne sont pas appropriés pour utilisation en contact direct avec le soleil.</i> <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau (voir* propriétés thermiques)</i>	10	An 	Climat tempéré européen	Q-sun	
Contact alimentaire	Approuvé pour les aliments et l'eau potable		Règlement de l'UE		
			EC 1935/2004		
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque	
Valeur typique pour une charge homogène					
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm	4800	N/m ²			
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm	2875	N/m ²			
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m		ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation	Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>		Méthode du test		
			interne, SKZ		
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test		
Plage de température sous tension ou pression constante	-40 °C + 40 °C	°C	DIN 52612-1		
Plage de température sans tension ou pression	-40 °C + 60 °C	°C			
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i> <i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>					
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)			
Coefficient de dilatation thermique linéaire*	1,5	mm / m / 10°C			
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test		
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093		
Recyclage	100% recyclable				

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

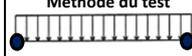
FICHE TECHNIQUE 2C11 (rev 18)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 50mm 50/100 en PEHD RAL 7038UV				
Matériau	PEHD Prime (polyéthylène haute densité)		Code produit	PEP51JXL03LGR38UVR
Couleur	Gris clair RAL 7038			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	2601 x 1002	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	10	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,2	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	mondial	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm	4100	N/m ²		
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm	2300	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-40 °C + 40 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-40 °C + 60 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,9	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

FICHE TECHNIQUE 2C12 (rev 18)

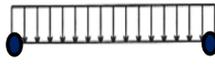
FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 50mm 50/100 en PEHD NOIR				
Matériau	PEHD Prime (polyéthylène haute densité)		Code produit	PEP51IUXL03BLACK
Couleur	Noir			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	2613 x 1002	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	10	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,2	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>Les panneaux noirs ne sont pas appropriés pour utilisation en contact directe avec le soleil. La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau. (voir * propriétés thermiques)</i>	10	An 	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriété mécanique	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm Résistance moyenne à l'impact*	4100 2300 ≥ 1,5	N/m ² N/m ² m	 ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante Plage de température sans tension ou pression <i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis. Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>	-40 °C + 40 °C -40 °C + 60 °C	°C °C		
Conductivité thermique Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,9 1,3	W/(m ² x K) mm / m / 10°C	DIN 52612-1	
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

FICHE TECHNIQUE 2C13 (rev 18)

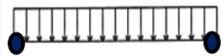
FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES PANELTIM® Panneau Comprimé 50mm 50/50 en PEHD RAL 7038 UVW

Matériau	PEHD Prime (polyéthylène haute densité)		Code produit	PEP51PRES02LGR38UVW	
Couleur	Gris clair RAL 7038				
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique		
Longueur x largeur	1206 x 1002	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm		
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm		
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque	
	13,5	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C	
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique		
	4	mm	+/- 5%		
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode	
Panneaux résistants aux UV	10	An	mondial	Q-sun	
<i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>					
Contact alimentaire			Règlement de l'UE		
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004		
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque	
Valeur typique pour une charge homogène				à 23 °C	
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	4800	N/m ²			
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	2875	N/m ²			
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m			
Utilisation			Méthode du test		
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ		
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test		
Plage de température sous tension ou pression constante	-40 °C + 40 °C	°C	DIN 52612-1		
Plage de température sans tension ou pression	-40 °C + 60 °C	°C			
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>					
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>					
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)			
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,5	mm / m / 10°C			
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test		
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093		
Recyclage	100% recyclable				

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la manutention de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

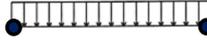
FICHE TECHNIQUE 2C14 (rev 18)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau Antidérapant 50mm 50/50 en PEHD RAL 7038 UVW				
Matériau	PEHD Prime (polyéthylène haute densité)		Code produit	PEP51ANTI02LGR38UVW
Couleur	Gris clair RAL 7038			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	1202 x 1002	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	50	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	12,35	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	4	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV	10	year	mondial	Q-sun
<i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>				
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm	4800	N/m ²		
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm	2875	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir			interne, SKZ	
<i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>				
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-40 °C I + 40 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-40 °C I + 60 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,5	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

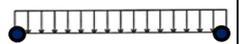
FICHE TECHNIQUE 2C15 (rev 11)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 20mm 50/100 en PP RAL 7032 UVR				
Matériau	PP Copo Prime		Code produit	PPP20IJKL02KGR32UVR
Couleur	Beige RAL 7032			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	1200 x 1000	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	20	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	7,5	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,5	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	520	N/m ²		
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	300	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	2	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la manutention de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

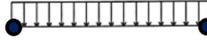
FICHE TECHNIQUE 2C16 (rev 11)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 20mm 50/100 en PP RAL 9010 UVR				
Matériau	PP Copo Prime		Code produit	PPP20UJKL02WHITEUVR
Couleur	Blanc RAL 9010			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	1200 x 1000	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	20	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	7,5	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,5	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm	520	N/m ²		
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm	300	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	2	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

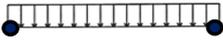
FICHE TECHNIQUE 2C17 (rev 11)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 35mm 50/100 en PP RAL 7032 UVR				
Matériau	PP Copo Prime		Code produit	PPP35IJKL02KGR32UVR
Couleur	Beige RAL 7032			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	1200 x 1000	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	35	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	8,75	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,5	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	1930	N/m ²		
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	1115	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la manutention de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

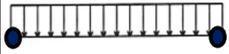
FICHE TECHNIQUE 2C18 (rev 11)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 35mm 50/100 en PP RAL 9010 UVR				
Matériau	PP Copo Prime		Code produit	PPP35IJKL02WHITEUVR
Couleur	Blanc RAL 9010			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	1200 x 1000	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	35	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	8,75	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,5	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm	1930	N/m ²		
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm	1115	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

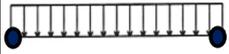
FICHE TECHNIQUE 2C19 (rev 11)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 20mm 50/100 in PPR RAL 7037				
Matériau	PP Copo Prime FR		Code produit	PPP20IJKL02LGR7037FR
Couleur	Gris clair RAL 7037			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	1202 x 1001	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	20	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	7,5	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,5	mm	+/- 5%	
Ignifuge	Classification			
Classe de feu	B1			
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	520	N/m ²		
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	300	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	2	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la manutention de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

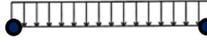
FICHE TECHNIQUE 2C20 (rev 11)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 35mm 50/100 in PPR RAL 7037				
Matériau	PP Copo Prime FR		Code produit	PPP35IJKL02LGR7037FR
Couleur	Gris clair RAL 7037			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	1202 x 1001	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	35	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	8,75	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,5	mm	+/- 5%	
Ignifuge	Classification			
Classe de feu	B1			
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	1930	N/m ²		
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	1115	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-20 °C + 50 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-20 °C + 80 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,8	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,3	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la manutention de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

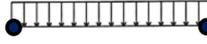
FICHE TECHNIQUE 2C21 (rev 11)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 20mm 50/100 en PEHD RAL 9010 UV				
Matériau	PEHD Prime	Code produit	PEP20IJKL02WHITEVR	
Couleur	White RAL 9010			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	1200 x 1000	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	20	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	8	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,5	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	385	N/m ²		
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	220	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-40 °C + 40 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-40 °C + 60 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	2,1	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,5	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

FICHE TECHNIQUE 2C22 (rev 11)

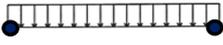
FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES				
PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 20mm 50/100 en PEHD NOIR				
Matériau	PEHD Prime		Code produit	PEP20IJKL02BLACK
Couleur	Noir			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	1200 x 1000	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	20	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	8	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,5	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm</u>	385	N/m ²		
<u>Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm</u>	220	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-40 °C + 40 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-40 °C + 60 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	2,1	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,5	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la manutention de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

FICHE TECHNIQUE 2C23 (rev 11)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 35mm 50/100 en PEHD RAL 9010 UVR

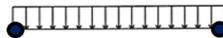
Matériau	PEHD Prime	Code produit	PEP35IJKL02WHITEUVR	
Couleur	Blanc RAL 9010			
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
Longueur x largeur	1200 x 1000	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm	
Épaisseur	35	mm	+/- 1 mm	
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Remarque
	9	kg / m ²	+/- 4%	à 23 °C
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	
	3,5	mm	+/- 5%	
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique	Méthode
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen	Q-sun
Contact alimentaire			Règlement de l'UE	
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004	
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	Remarque
Valeur typique pour une charge homogène				
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm	1430	N/m ²		
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm	825	N/m ²		
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709	à 23 °C
Utilisation			Méthode du test	
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ	
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Plage de température sous tension ou pression constante	-40 °C + 40 °C	°C		
Plage de température sans tension ou pression	-40 °C + 60 °C	°C		
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>				
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>				
Conductivité thermique	1,9	W/(m ² x K)	DIN 52612-1	
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,5	mm / m / 10°C		
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test	
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093	
Recyclage	100% recyclable			

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

FICHE TECHNIQUE 2C24 (rev 11)

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES PANELTIM® Panneau léger « Lightweight » 35mm 50/100 en PEHD NOIR

Matériau		Code produit	
PEHD Prime		PEP35IJKL02BLACK	
Couleur		Noir	
Dimensions standard	Valeur typique	Unité	Tolérance typique
Longueur x largeur	1200 x 1000	mm	l +/- 10 mm x b +/- 5 mm
Épaisseur	35	mm	+/- 1 mm
Poids	Valeur typique	Unité	Tolérance typique
	9	kg / m ²	+/- 4%
Épaisseurs de paroi disponibles	Valeur typique	Unité	Tolérance typique
	3,5	mm	+/- 5%
Résistance aux UV et aux intempéries	Valeur typique	Unité	Classe climatique
Panneaux résistants aux UV <i>La résistance aux UV n'a pas d'influence sur l'expansion de la surface du panneau.</i>	10	An	Climat tempéré européen
Contact alimentaire			Règlement de l'UE
Approuvé pour les aliments et l'eau potable			EC 1935/2004
Propriétés mécaniques	Valeur typique	Unité	Méthode du test
Valeur typique pour une charge homogène			
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1000 mm	1430	N/m ²	
Déformation du panneau de 1% pour une portée de 1200 mm	825	N/m ²	
Résistance moyenne à l'impact	>= 1,5	m	ASTM D 1709
Utilisation			Méthode du test
Le produit est facile à souder: air chaud, extrusion, soudage à miroir <i>Voir les directives techniques de soudage pour une utilisation conforme</i>			interne, SKZ
Propriétés thermiques	Valeur typique	Unité	Méthode du test
Plage de température sous tension ou pression constante	-40 °C + 40 °C	°C	
Plage de température sans tension ou pression	-40 °C + 60 °C	°C	
<i>Les chocs thermiques sont proscrits; un chauffage progressif au max. 1 °C / minute est permis.</i>			
<i>Les constructions doivent être conçues pour absorber la charge sous des conditions froides et chaudes.</i>			
Conductivité thermique	1,9	W/(m ² x K)	DIN 52612-1
Coefficient de dilatation thermique linéaire	1,5	mm / m / 10°C	
Propriétés électriques	Valeur typique	Unité	Méthode du test
Résistivité de surface typique	> 10exp14	Ohm / m	IEC 60093
Recyclage	100% recyclable		

Exclusion de responsabilité :

Cette fiche contient des directives utiles et indique uniquement les propriétés typiques des produits. Les valeurs indiquées peuvent par conséquent varier. Il est de la responsabilité du client d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec les utilisations spécifiques auxquelles lui ou ses clients les destinent. Le client est responsable de l'utilisation et de la maintenance de manière appropriée, sûre et légale de tous les produits acquis auprès de notre société. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

API Siège Social
1 rue de Valnois
02220 BRENELLE
Tél. : 03 23 74 35 90
Fax : 03 23 74 09 26
apiplast@apiplast.fr



API Agence Nord
ZAC de l'Epinette
105 rue des Clauwiers
59113 SECLIN
Tél. : 03 28 16 77 73
Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

3 . RESISTANCE CHIMIQUE

a. Résistance chimique

RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES DES PANNEAUX PANELTIM® AVEC STRUCTURE INTERNE 50/50

	Produits chimiques utilisés *		Concentration	PEHD		PPCopo	
				20°C	40°C	20°C	50°C
Acides	Chlorure d'hydrogène	HCl	50%				
			100%				
	Acide phosphorique	H3PO4	30%				
			50%				
			100%				
	Acide sulfurique	H2SO4	50%				
			98%				
Fume			Non applicable				
Fluorure d'hydrogène	HF	35%					
Alcalins	Hydroxyde de sodium	NaOH	50%				
			100%				
	Hydroxyde de calcium	Ca(OH)2	Saturaté				
Acides et agents oxydants	Acide nitrique	HNO3	30%				
			50%				
			100%				
	Acide sulfurique / acide nitrique	H2SO4/HNO3	50%/50%	Non applicable			
	Chlorure ferrique	FeCl3	Saturaté				
Hypochlorite de sodium (javel)	NaClO	3%					

LEGENDE

Résistant	Bon : la solidité du panneau n'est pas affectée
Résistance limitée	Moyen : durée de vie réduite du panneau
Non résistant	Mauvais : le panneau Paneltim® ne convient pas pour un contact permanent ni pour une charge constante.

REMARQUE

En cas de liquides à une température + 50 °C: les panneaux Paneltim PEHD et PPCopo ne conviennent pas pour un contact permanent et une charge constante.

Tous les liquides inorganiques de cette liste ont été testés.

Des panneaux Paneltim® Prime, soudés dans un angle, ont été placés sous une charge constante (2MPa sur la soudure).

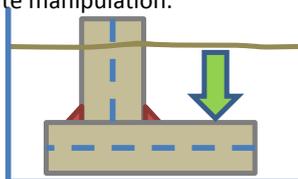
Les panneaux n'ont montré aucun défaut de quelque type que ce soit au bout d'une longue période.

Sur demande, d'autres produits chimiques peuvent être testés.

Précaution d'emploi : le chauffage doit être graduel, au maximum de 1° C/minute.

Nous vous recommandons le dégraissage et le décapage de la couche supérieure, tels que décrits dans les directives techniques de soudage, avant toute manipulation.

Exemple de test en laboratoire :



* Pour tout autre produit chimique, veuillez consulter Paneltim NV.

EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

La responsabilité d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec l'utilisation envisagée par lui ou ses clients incombe au client. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

API Siège Social
1 rue de Valnois
02220 BRENELLE
Tél. : 03 23 74 35 90
Fax : 03 23 74 09 26
apiplast@apiplast.fr



API Agence Nord
ZAC de l'Épinette
105 rue des Clauwiers
59113 SECLIN
Tél. : 03 28 16 77 73
Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

4. APPLICATIONS

Applications panneaux Paneltim® construction

- a. Panneaux Prime
- b. Panneaux alternatives
- c. Exemples



PANELTIM®
www.PANELTIM.COM
Plastic panels and slats

	PPCopo Prime 50 mm panneau Multipowered 50/50 (UWP)	PPCopo Prime 50 mm panneau Léger 50/100 (UXL)	PPCopo Prime 35 mm panneau Léger 50/100 (UXL)	PPCopo Prime 20 mm panneau Léger 50/100 (UXL)	PPCopo Prime 50 mm panneau Léger 50/100 (UKL)	PPCopo Prime 50 mm panneau Antidérapant 50/50 (ANT)	PPFR Prime 50 mm panneau Comprimé 50/50 (PRES)	HDPE Prime 50 mm panneau Léger 50/100 (UXL)	HDPE Prime 50 mm panneau Multipowered 50/50 (UWP)	HDPE Prime 50 mm panneau Léger 50/100 (UXL)	HDPE Prime 50 mm panneau Antidérapant 50/50 (ANT)	HDPE Recy 50 mm panneau Comprimé 50/50 (PRES)
Fabrication de ventilateurs et de systèmes de ventilation (Air)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Industries électriques et électroniques (Air)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Communication visuelle (Air)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie du sport et des loisirs (Air)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Industries alimentaires et des boissons (Hygiène)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ingénierie médicale (Hygiène)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Salle blanche et technologie des semi-conducteurs (Hygiène)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Secteur du stockage et de l'emballage (Puisance)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Technologie minière (Heavy Duty)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie du bâtiment (Heavy Duty)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Génie mécanique (Heavy Duty)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Élevage (agro)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aquaculture & piscines (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Génie chimique et construction de réservoirs (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Traitement de surfaces métalliques (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réservoirs tampons (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protection de l'environnement, réservoirs d'eaux usées et recyclage (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Technologie des eaux potables et pures (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fabrication de pompes (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



DOMAINES D'APPLICATION

LEGENDE

- Extrêmement approprié / très fréquemment utilisé
- très approprié / fréquemment utilisé
- approprié / occasionnellement utilisé
- moins approprié / rarement utilisé
- Non approprié



Exclusion de responsabilité

Ces exemples ne sont que des indications, basées sur des cas concrets et de bonnes pratiques. Ils peuvent donner une idée de la pertinence de l'emploi de certains panneaux pour différentes applications. La responsabilité d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec l'utilisation envisagée par lui ou ses clients incombe au client. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.

API Siège social : 1 rue de valnois - 02220 BRENELLE - Tél. : 03 23 74 35 90 - Fax : 03 23 74 09 26 - apiplast@apiplast.fr
API Agence Nord : ZAC de l'Épinette - 105 rue des Clauwiers - 59113 SECLIN - Tél. : 03 28 16 77 73 - Fax : 03 28 16 77 77
www.apiplast.fr - Depuis 1974

DOMAINES D'APPLICATION - ALTERNATIVES

	PPCPO Near-to Prime 50 mm panneau léger 50/100 (I/M)	PPCPO Near-to Prime 35 mm panneau léger 50/100 (I/M)	PPCPO Near-to Prime 20 mm panneau léger 50/100 (I/M)	PPCPO Reay 50 mm panneau léger 50/100 (I/M)	PPCPO Reay 35 mm panneau léger 50/100 (I/M)	PPCPO Reay 20 mm panneau léger 50/100 (I/M)	PPCPO Reay 50 mm panneau léger 50/100 (I/M)	PPCPO Reay 35 mm panneau (TOAM)
Fabrication de ventilateurs et de systèmes de ventilation (Air)	●	●	●	●	●	●	●	●
Industries électriques et électroniques (Air)	●	●	●	●	●	●	●	●
Communication visuelle (Air)	●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie du sport et des loisirs (Air)	●	●	●	●	●	●	●	●
Industries alimentaires et des boissons (Hygiène)	●	●	●	●	●	●	●	●
Ingénierie médicale (Hygiène)	●	●	●	●	●	●	●	●
Salle blanche et technologie des semi-conducteurs (Hygiène)	●	●	●	●	●	●	●	●
Secteur du stockage et de l'emballage (Puissance)	●	●	●	●	●	●	●	●
Technologie minière (Heavy Duty)	●	●	●	●	●	●	●	●
Industrie du bâtiment (Heavy Duty)	●	●	●	●	●	●	●	●
Génie mécanique (Heavy Duty)	●	●	●	●	●	●	●	●
Élevage (agro)	●	●	●	●	●	●	●	●
Aquaculture & piscines (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●
Génie chimique et construction de réservoirs (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●
Traitement de surfaces métalliques (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●
Réservoirs tampons (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●
Protection de l'environnement, réservoir d'eaux usées et recyclage (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●
Technologie des eaux potables et pures (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●
Fabrication de pompes (Fluide)	●	●	●	●	●	●	●	●

LEGENDE

● Extrêmement approprié / très fréquemment utilisé

● Très approprié / fréquemment utilisé

● Appropriate / occasionnellement utilisé

● Moins approprié / rarement utilisé

○ Non approprié



Exclusion de responsabilité

Ces exemples ne sont que des indications, basées sur des cas concrets et de bonnes pratiques. Ils peuvent donner une idée de la pertinence de l'emploi de certains panneaux pour différentes applications. La responsabilité d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec l'utilisation envisagée par lui ou ses clients incombe au client. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.



DOMAINES D'APPLICATION - COMPLÉMENT D'INFORMATIONS - EXEMPLES

Fabrication de ventilateurs et de systèmes de ventilation :	Les applications dans le domaine de ventilation dépendant du climat, du budget et de la disponibilité. P. ex., laveur d'air.
Industries électriques et électroniques :	Large éventail d'applications, allant des produits de consommation aux turbines, trains et réseaux et centrales électriques.
Communication visuelle :	Aide visuelle pour la diffusion d'idées et d'informations sous des formes qui peuvent être lues ou regardées.
Industrie du sport et des loisirs :	Utilisation pour des produits et services relatifs aux divertissements, aux loisirs, aux sports et au tourisme.
Industries alimentaires et des boissons :	Des réservoirs qui offrent une meilleure visibilité et davantage de données exploitables dans les processus de transformation d'aliments et de boissons.
Ingénierie médicale :	Utilisation dans l'ingénierie et la conception d'applications dans les soins de santé au profit de la médecine et la biologie (p. ex., dans le cadre de diagnostics ou de thérapies).
Salle blanche et technologie des semi-conducteurs :	Utilisation pour éliminer toutes les poussières, pour absorber les vibrations et stocker les produits à une température et un niveau d'humidité constants, avec un minimum d'électricité statique.
Secteur du stockage et de l'emballage :	Mettre à l'abri des produits pour la distribution... Également utilisé pour stocker des composants ou produits finis dans les secteurs agricole ou manufacturier.
Technologie minière :	Applications liées à tous les aspects de l'exploitation minière souterraine, à ciel ouvert ou offshore.
Industrie du bâtiment :	Création et construction d'infrastructures ou installations.
Génie mécanique :	Ingénierie impliquant la conception, la production et l'exploitation des machines.
Élevage :	Élevage d'animaux de ferme pour la production d'aliments variés (lait, viande...); ou de matières premières (laine, peaux, soies...) fourni par des chevaux, chameaux....
Aquaculture & piscines :	Utilisation pour les piscines et les élevages de poissons.
Génie chimique et construction de réservoirs :	Résistance chimique, résistance aux chocs, transport et installation aisés.
Traitement de surfaces métalliques :	Large éventail de procédés industriels qui modifient la surface des articles manufacturés pour obtenir certaines propriétés.
Réservoirs tampons :	Les réservoirs tampons peuvent être utilisés pour de nombreuses raisons différentes et pour toutes sortes de liquides. P. ex., les eaux usées, les eaux d'arrosage, les huiles, les produits chimiques...
Protection de l'environnement, réservoirs d'eaux usées et recyclage :	Technologies conçues pour fournir assainissement et protection de l'environnement à coûts réduits.
Technologie des eaux potables et pures :	Utilisation par la plupart des usines d'embouteillage d'eau, et de nombreuses autres industries qui ont besoin d'eau ultra-pure pour leurs processus de fabrication.
Fabrication de pompes :	Utilisation pour des équipements qui conviennent aux applications de pompage les plus exigeantes, depuis l'entrée de gamme jusqu'aux technologies les plus modernes du secteur.

NOTE

Sur demande, Paneltim NV peut fournir de nombreux exemples différents et des illustrations.

Exclusion de responsabilité

Ces exemples ne sont que des indications, basées sur des cas concrets et de bonnes pratiques. Ils peuvent donner une idée de la pertinence de l'emploi de certains panneaux pour différentes applications. La responsabilité d'inspecter et de tester nos produits afin de s'assurer de leur adéquation avec l'utilisation envisagée par lui ou ses clients incombe au client. Rien dans ce document ne constitue aucune garantie, ni au niveau de ventes, ni pour l'aptitude à un usage particulier.



PLASTIQUES

API Siège social : 1 rue de valnois - 02220 BRENELLE - Tél. : 03 23 74 35 90 - Fax : 03 23 74 09 26 - apiplast@apiplast.fr

API Agence Nord : ZAC de l'Épinette - 105 rue des Clauwiers - 59113 SECLIN - Tél. : 03 28 16 77 73 - Fax : 03 28 16 77 77

www.apiplast.fr - Depuis 1974

API Siège Social
1 rue de Valnois
02220 BRENELLE
Tél. : 03 23 74 35 90
Fax : 03 23 74 09 26
apiplast@apiplast.fr



API Agence Nord
ZAC de l'Epinette
105 rue des Clauwiers
59113 SECLIN
Tél. : 03 28 16 77 73
Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

5. INSTRUCTIONS DE SOUDAGE

- a. Panneau 50mm MultiPowered 50/50
- b. Panneau 50mm 'léger' lightweight 50/100
- c. Panneau 50mm comprimé 50/50
- d. Panneau antidérapant 50mm 50/50
- e. Panneau 20/35mm 'léger' lightweight 50/100

DIRECTIVES TECHNIQUES DE SOUDAGE :
Panneau MultiPowered de 50 mm 50/50



Matériau : PP Copo Prime				
Soudage à miroir	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Force de pression
Fusion	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Chauffage	0	sec	+/- 2	0,05 N/mm ²
Soudure	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Épaisseur du panneau	18	mm	+/- 3%	En fonction de la longueur
Température	197-200	°C	+/- 10	
Soudage par extrusion	Valeur typique	Unité		Basé sur
Température de base du matériau	220-230	°C		Rapport SKZ
Température de l'air chaud	260-275	°C		Rapport SKZ
Volume d'air	300	l/min.		Rapport SKZ
Largeur du cordon de la buse de soudage	14	mm		Rapport SKZ
Longueur de pressage de la buse de soudage	40	mm		Rapport SKZ
Valeur A de la buse de soudage	6-8	mm		*
Soudage à l'air chaud	Valeur typique	Unité		
Température de l'air chaud	260-270	°C		
Profil du fil de soudage	Triangulaire	5-3-3	mm	

* SKZ : Süddeutsche Kunststoff Zentrum - Institut d'études des matériaux synthétiques de Würzburg en Allemagne



Material: PEHD Prime				
Soudage à miroir	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Force de pression
Fusion	24	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Chauffage	0	sec	+/- 5	0,05 N/mm ²
Soudure	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Épaisseur du panneau	18	mm	+/- 3%	En fonction de la longueur
Température	184	°C	+/- 10	
Soudage par extrusion	Valeur typique	Unité		Basé sur
Température de base du matériau	220-225	°C		Rapport SKZ
Température de l'air chaud	250-260-270	°C		Rapport SKZ
Volume d'air	240-300	l/min.		Rapport SKZ
Largeur du cordon de la buse de soudage	14	mm		Rapport SKZ
Longueur de pressage de la buse de soudage	40	mm		Rapport SKZ
Valeur A de la buse de soudage	6-8	mm		
Soudage à l'air chaud	Valeur typique	Unité		
Température de l'air chaud	250-260-270	°C		
Profil du fil de soudage	Triangulaire	5-3-3	mm	

Directives pour la construction des réservoirs :

Les panneaux de construction Paneltim[®] conviennent parfaitement pour la construction de réservoirs rectangulaires. Pour le calcul des constructions avec les panneaux Paneltim[®], nous avons développé le logiciel PanTanC 2.0. Compte tenu de la structure en "sandwich", de la légèreté et du fait que les constructions nécessitent moins de renforts par rapport aux panneaux massifs traditionnels, PanTanC 2.0 élabore une étude préalable indiquant tous les renforts nécessaires pour votre réservoir rectangulaire autoportant hors-sol.

Les directives et instructions détaillées pour le logiciel PanTanC sont disponibles sur demande.

Garantie et responsabilité :

Des spécifications particulières de construction peuvent être étudiées sur demande. Les calculs de notre programme PanTanC 2.0 constituent des informations générales préliminaires et une orientation indicative. Ces calculs (pour les renforts extérieurs) sont basés sur la réglementation DVS 2205-5. Plusieurs calculs sont possibles pour lesquels Paneltim NV a effectué un contrôle aléatoire, sans pouvoir garantir l'exactitude de tous les calculs possibles. Pour cette raison, l'utilisateur doit vérifier la pertinence, l'exactitude et la fiabilité des calculs pour son cas particulier. Paneltim NV ne pourra, en aucun cas, être tenu responsable d'un quelconque dommage découlant (in)directement de l'utilisation de ces calculs. En tant qu'utilisateur professionnel, chacun est réputé être averti de toutes les caractéristiques du réservoir et des conditions de sa construction. Par ailleurs, il doit être tenu compte de la température ambiante lors du soudage. L'utilisateur doit en fin de construction s'assurer de la conformité de la construction. Aucune garantie ne peut être octroyée pour la construction achevée. L'utilisateur ne peut tirer aucun droit des informations fournies par Paneltim NV de sa propre initiative ou sur demande.

DIRECTIVES TECHNIQUES DE SOUDAGE : Panneau Léger "Lightweight" de 50 mm 50/100



Matériau : PP Copo Prime				
Soudage à miroir	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Force de pression
Fusion	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Chauffage	0	sec	+/- 2	0,05 N/mm ²
Soudure	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Épaisseur du panneau	18	mm	+/- 3%	En fonction de la longueur
Température	197-200	°C	+/- 10	
Soudage par extrusion	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Basé sur
Température de base du matériau	220-230	°C		Rapport SKZ
Température de l'air chaud	260-275	°C		Rapport SKZ
Volume d'air	300	l/min.		Rapport SKZ
Largeur du cordon de la buse de soudage	14	mm		Rapport SKZ
Longueur de pressage de la buse de soudage	40	mm		Rapport SKZ
Valeur A de la buse de soudage	6-8	mm		*
Soudage à l'air chaud	Valeur typique	Unité		
Température de l'air chaud	260-270	°C		
Profil du fil de soudage	Triangulaire	5-3-3	mm	

* SKZ : Süddeutsche Kunststoff Zentrum - Institut d'études des matériaux synthétiques de Würzburg en Allemagne



Matériau : PEHD Prime				
Soudage à miroir	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Force de pression
Fusion	24	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Chauffage	0	sec	+/- 5	0,05 N/mm ²
Soudure	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Épaisseur du panneau	18	mm	+/- 3%	En fonction de la longueur
Température	184	°C	+/- 10	
Soudage par extrusion	Valeur typique	Unité		Basé sur
Température de base du matériau	220-225	°C		Rapport SKZ
Température de l'air chaud	250-260-270	°C		Rapport SKZ
Volume d'air	240-300	l/min.		Rapport SKZ
Largeur du cordon de la buse de soudage	14	mm		Rapport SKZ
Longueur de pressage de la buse de soudage	40	mm		Rapport SKZ
Valeur A de la buse de soudage	4 - 8	mm		
Soudage à l'air chaud	Valeur typique	Unité		
Température de l'air chaud	250-260-270	°C		
Profil du fil de soudage	Triangulaire	5-3-3	mm	

Directives pour la construction des réservoirs :

Les panneaux de construction Paneltim[®] conviennent parfaitement pour la construction de réservoirs rectangulaires. Pour le calcul des constructions avec les panneaux Paneltim[®], nous avons développé le logiciel PanTanC 2.0. Compte tenu de la structure en "sandwich", de la légèreté et du fait que les constructions nécessitent moins de renforts par rapport aux panneaux massifs traditionnels, PanTanC 2.0 élabore une étude préalable indiquant tous les renforts nécessaires pour votre réservoir rectangulaire autoportant hors-sol. Les directives et instructions détaillées pour le logiciel PanTanC sont disponibles sur demande.

Garantie et responsabilité :

Des spécifications particulières de construction peuvent être étudiées sur demande. Les calculs de notre programme PanTanC 2.0 constituent des informations générales préliminaires et une orientation indicative. Ces calculs (pour les renforts extérieurs) sont basés sur la réglementation DVS 2205-5. Plusieurs calculs sont possibles pour lesquels Paneltim NV a effectué un contrôle aléatoire, sans pouvoir garantir l'exactitude de tous les calculs possibles. Pour cette raison, l'utilisateur doit vérifier la pertinence, l'exactitude et la fiabilité des calculs pour son cas particulier. Paneltim NV ne pourra, en aucun cas, être tenu responsable d'un quelconque dommage découlant (indirectement) de l'utilisation de ces calculs. En tant qu'utilisateur professionnel, chacun est réputé être averti de toutes les caractéristiques du réservoir et des conditions de sa construction. Par ailleurs, il doit être tenu compte de la température ambiante lors du soudage. L'utilisateur doit en fin de construction s'assurer de la conformité de la construction. Aucune garantie ne peut être octroyée pour la construction achevée. L'utilisateur ne peut tirer aucun droit des informations fournies par Paneltim NV de sa propre initiative ou sur demande.

DIRECTIVES TECHNIQUES DE SOUDAGE :
Panneau comprimé de 50 mm 50/50



Matériau : PP Copo Prime

Soudage à miroir	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Force de pression
Fusion	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Chauffage	0	sec	+/- 2	0,05 N/mm ²
Soudure	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Épaisseur du panneau	18	mm	+/- 3%	En fonction de la longueur
Température	197-200	°C	+/- 10	
Soudage par extrusion	Valeur typique	Unité		Basé sur
Température de base du matériau	220-230	°C		Rapport SKZ
Température de l'air chaud	260-275	°C		Rapport SKZ
Volume d'air	300	l/min.		Rapport SKZ
Largeur du cordon de la buse de soudage	14	mm		Rapport SKZ
Longueur de pressage de la buse de soudage	40	mm		Rapport SKZ
Valeur A de la buse de soudage	6-8	mm		*
Soudage à l'air chaud	Valeur typique	Unité		
Température de l'air chaud	260-270	°C		
Profil du fil de soudage	Triangulaire 5-3-3	mm		

* SKZ : Süddeutsche Kunststoff Zentrum - Institut d'études des matériaux synthétiques de Würzburg en Allemagne



Matériau : PEHD Prime

Soudage à miroir	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Force de pression
Fusion	24	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Chauffage	0	sec	+/- 5	0,05 N/mm ²
Soudure	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Épaisseur du panneau	18	mm	+/- 3%	En fonction de la longueur
Température	184	°C	+/- 10	
Soudage par extrusion	Valeur typique	Unité		Basé sur
Température de base du matériau	220-225	°C		Rapport SKZ
Température de l'air chaud	250-260-270	°C		Rapport SKZ
Volume d'air	240-300	l/min.		Rapport SKZ
Largeur du cordon de la buse de soudage	14	mm		Rapport SKZ
Longueur de pressage de la buse de soudage	40	mm		Rapport SKZ
Valeur A de la buse de soudage	6-8	mm		
Soudage à l'air chaud	Valeur typique	Unité		
Température de l'air chaud	250-260-270	°C		
Profil du fil de soudage	Triangulaire 5-3-3	mm		

Directives pour la construction des réservoirs :

Les panneaux de construction Paneltim[®] conviennent parfaitement pour la construction de réservoirs rectangulaires. Pour le calcul des constructions avec les panneaux Paneltim[®], nous avons développé le logiciel PanTanC 2.0. Compte tenu de la structure en "sandwich", de la légèreté et du fait que les constructions nécessitent moins de renforts par rapport aux panneaux massifs traditionnels, PanTanC 2.0 élabore une étude préalable indiquant tous les renforts nécessaires pour votre réservoir rectangulaire autoportant hors-sol.

Les directives et instructions détaillées pour le logiciel PanTanC sont disponibles sur demande.

Garantie et responsabilité :

Des spécifications particulières de construction peuvent être étudiées sur demande. Les calculs de notre programme PanTanC 2.0 constituent des informations générales préliminaires et une orientation indicative. Ces calculs (pour les renforts extérieurs) sont basés sur la réglementation DVS 2205-5. Plusieurs calculs sont possibles pour lesquels Paneltim NV a effectué un contrôle aléatoire, sans pouvoir garantir l'exactitude de tous les calculs possibles. Pour cette raison, l'utilisateur doit vérifier la pertinence, l'exactitude et la fiabilité des calculs pour son cas particulier. Paneltim NV ne pourra, en aucun cas, être tenu responsable d'un quelconque dommage découlant (in)directement de l'utilisation de ces calculs. En tant qu'utilisateur professionnel, chacun est réputé être averti de toutes les caractéristiques du réservoir et des conditions de sa construction. Par ailleurs, il doit être tenu compte de la température ambiante lors du soudage. L'utilisateur doit en fin de construction s'assurer de la conformité de la construction. Aucune garantie ne peut être octroyée pour la construction achevée. L'utilisateur ne peut tirer aucun droit des informations fournies par Paneltim NV de sa propre initiative ou sur demande.

DIRECTIVES TECHNIQUES DE SOUDAGE :
Panneau Antidérapant de 50 mm 50/50



Matériau : PP Copo Prime				
Soudage à miroir	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Force de pression
Fusion	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Chauffage	0	sec	+/- 2	0,05 N/mm ²
Soudure	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Épaisseur du panneau	18	mm	+/- 3%	En fonction de la longueur
Température	197-200	°C	+/- 10	
Soudage par extrusion	Valeur typique	Unité		Basé sur
Température de base du matériau	220-230	°C		Rapport SKZ
Température de l'air chaud	260-275	°C		Rapport SKZ
Volume d'air	300	l/min.		Rapport SKZ
Largeur du cordon de la buse de soudage	14	mm		Rapport SKZ
Longueur de pressage de la buse de soudage	40	mm		Rapport SKZ
Valeur A de la buse de soudage	6-8	mm		*
Soudage à l'air chaud	Valeur typique	Unité		
Température de l'air chaud	260-270	°C		
Profil du fil de soudage	Triangulaire 5-3-3	mm		

* SKZ : Süddeutsche Kunststoff Zentrum - Institut d'études des matériaux synthétiques de Würzburg en Allemagne



Matériau : PEHD Prime				
Soudage à miroir	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Force de pression
Fusion	24	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Chauffage	0	sec	+/- 5	0,05 N/mm ²
Soudure	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Épaisseur du panneau	18	mm	+/- 3%	En fonction de la longueur
Température	184	°C	+/- 10	
Soudage par extrusion	Valeur typique	Unité		Basé sur
Température de base du matériau	220-225	°C		Rapport SKZ
Température de l'air chaud	250-260-270	°C		Rapport SKZ
Volume d'air	240-300	l/min.		Rapport SKZ
Largeur du cordon de la buse de soudage	14	mm		Rapport SKZ
Longueur de pressage de la buse de soudage	40	mm		Rapport SKZ
Valeur A de la buse de soudage	6-8	mm		
Soudage à l'air chaud	Valeur typique	Unité		
Température de l'air chaud	250-260-270	°C		
Profil du fil de soudage	Triangulaire 5-3-3	mm		

Directives pour la construction des réservoirs :

Les panneaux de construction Paneltim[®] conviennent parfaitement pour la construction de réservoirs rectangulaires. Pour le calcul des constructions avec les panneaux Paneltim[®], nous avons développé le logiciel PanTanC 2.0. Compte tenu de la structure en "sandwich", de la légèreté et du fait que les constructions nécessitent moins de renforts par rapport aux panneaux massifs traditionnels, PanTanC 2.0 élabore une étude préalable indiquant tous les renforts nécessaires pour votre réservoir rectangulaire autoportant hors-sol. Les directives et instructions détaillées pour le logiciel PanTanC sont disponibles sur demande.

Garantie et responsabilité :

Ces applications pour réservoirs de construction peuvent être étudiés sur demande. Les calculs de notre programme d'aide au client constituent des informations générales préliminaires et une orientation indicative. Ces calculs (pour les renforts extérieurs) sont basés sur la réglementation DVS 2205-5. Plusieurs calculs sont possibles pour lesquels Paneltim NV a effectué un contrôle aléatoire, sans pouvoir garantir l'exactitude de tous les calculs possibles. Pour cette raison, l'utilisateur doit vérifier la pertinence, l'exactitude et la fiabilité des calculs pour son cas particulier. Paneltim NV ne pourra, en aucun cas, être tenu responsable d'un quelconque dommage découlant (in)directement de l'utilisation de ces calculs. En tant qu'utilisateur professionnel, chacun est réputé être averti de toutes les caractéristiques du réservoir et des conditions de sa construction. Par ailleurs, il doit être tenu compte de la température ambiante lors du soudage. L'utilisateur doit en fin de construction s'assurer de la conformité de la construction. Aucune garantie ne peut être octroyée pour la construction achevée. L'utilisateur ne peut tirer aucun droit des informations fournies par Paneltim NV de sa propre initiative ou sur demande.

DIRECTIVES TECHNIQUES DE SOUDAGE :
Panneau Léger "Lightweight" 20/35 mm 50/100



Matériau : PP Copo Prime				
Soudage à miroir	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Force de pression
Fusion	30	sec	+/- 5	0,12 N/mm ²
Chauffage	0	sec	+/- 2	0,05 N/mm ²
Soudure	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Épaisseur du panneau	18	mm	+/- 3%	En fonction de la longueur
Température	197-200	°C	+/- 10	
Soudage par extrusion	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Basé sur
Température de base du matériau	220-230	°C		Rapport SKZ
Température de l'air chaud	260-275	°C		Rapport SKZ
Volume d'air	300	l/min.		Rapport SKZ
Largeur du cordon de la buse de soudage	14	mm		Rapport SKZ
Longueur de pressage de la buse de soudage	40	mm		Rapport SKZ
Valeur A de la buse de soudage	6-8	mm		*
Soudage à l'air chaud	Valeur typique	Unité		
Température de l'air chaud	260-270	°C		
Profil du fil de soudage	Triangulaire 5-3-3	mm		

* SKZ : Süddeutsche Kunststoff Zentrum - Institut d'études des matériaux synthétiques de Würzburg en Allemagne



Matériau : PEHD Prime				
Soudage à miroir	Valeur typique	Unité	Tolérance typique	Force de pression
Fusion	24	sec	+/- 5	0,12 N/mm ²
Chauffage	0	sec	+/- 5	0,05 N/mm ²
Soudure	30	sec	+/- 4	0,12 N/mm ²
Épaisseur du panneau	18	mm	+/- 3%	En fonction de la longueur
Température	184	°C	+/- 10	
Soudage par extrusion	Valeur typique	Unité		Basé sur
Température de base du matériau	220-225	°C		Rapport SKZ
Température de l'air chaud	250-260-270	°C		Rapport SKZ
Volume d'air	240-300	l/min.		Rapport SKZ
Largeur du cordon de la buse de soudage	14	mm		Rapport SKZ
Longueur de pressage de la buse de soudage	40	mm		Rapport SKZ
Valeur A de la buse de soudage	4 - 8	mm		
Soudage à l'air chaud	Valeur typique	Unité		
Température de l'air chaud	250-260-270	°C		
Profil du fil de soudage	Triangulaire 5-3-3	mm		

Directives pour la construction des réservoirs :

Les panneaux de construction Paneltim[®] conviennent parfaitement pour la construction de réservoirs rectangulaires. Pour le calcul des constructions avec les panneaux Paneltim[®], nous avons développé le logiciel PanTanC 2.0. Compte tenu de la structure en "sandwich", de la légèreté et du fait que les constructions nécessitent moins de renforts par rapport aux panneaux massifs traditionnels, PanTanC 2.0 élabore une étude préalable indiquant tous les renforts nécessaires pour votre réservoir rectangulaire autoportant hors-sol. Les directives et instructions détaillées pour le logiciel PanTanC sont disponibles sur demande.

Garantie et responsabilité :

Des spécifications particulières de construction peuvent être étudiées sur demande. Les calculs de notre programme PanTanC 2.0 constituent des informations générales préliminaires et une orientation indicative. Ces calculs (pour les renforts extérieurs) sont basés sur la réglementation DVS 2205-5. Plusieurs calculs sont possibles pour lesquels Paneltim NV a effectué un contrôle aléatoire, sans pouvoir garantir l'exactitude de tous les calculs possibles. Pour cette raison, l'utilisateur doit vérifier la pertinence, l'exactitude et la fiabilité des calculs pour son cas particulier. Paneltim NV ne pourra, en aucun cas, être tenu responsable d'un quelconque dommage découlant (in)directement de l'utilisation de ces calculs. En tant qu'utilisateur professionnel, chacun est réputé être averti de toutes les caractéristiques du réservoir et des conditions de sa construction. Par ailleurs, il doit être tenu compte de la température ambiante lors du soudage. L'utilisateur doit en fin de construction s'assurer de la conformité de la construction. Aucune garantie ne peut être octroyée pour la construction achevée. L'utilisateur ne peut tirer aucun droit des informations fournies par Paneltim NV de sa propre initiative ou sur demande.

API Siège Social
1 rue de Valnois
02220 BRENELLE
Tél. : 03 23 74 35 90
Fax : 03 23 74 09 26
apiplast@apiplast.fr



API Agence Nord
ZAC de l'Épinette
105 rue des Clauwiers
59113 SECLIN
Tél. : 03 28 16 77 73
Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

6. PRINCIPES DE SOUDAGE

Principes de soudage pour panneaux Paneltim® construction

- a. Préparations de soudage
- b. Procédé de soudage préférentiel
- c. Soudage à air chaud
- d. Soudage par extrusion
- e. Paramètres soudage à miroir
- f. Checklist constructions de soudage
- g. Fiche de soudure soudage à air chaud

PRÉPARATION DU SOUDAGE

1. Préparez le matériel de soudage et les outils de nettoyage.

Montez la buse appropriée :



Nettoyez la buse avant chaque nouvelle opération de soudage :



2. Rentrez les paramètres de soudage (ci-dessous, fournis par le fabricant) en fonction du matériau utilisé.* Les valeurs doivent être changées selon le matériau et les conditions ambiantes.

Procédé de soudage	Matériaux	Température du matériau [° C] ¹	Température de l'air chaud [° C] ²	Débit d'air chaud [l/min] ³	Vitesse [mm /min.]	Force de soudage (N) avec fil de soudage de Ø 4
Soudage par extrusion	PEHD	210 – 230	210 - 300	300	30	/
	Injection de PEHD	220 – 225	250 - 270	240 – 300	40	/
	PP	210 – 240	210 - 300	300	30	/
	Injection de PP	220 – 230	260 – 275	300	40	/
Soudage à air chaud	PEHD	/	300 - 320	40 - 50	70 - 90	20 - 25
	Injection de PEHD	/	250 - 270	30 – 50	70 – 100	20 – 25
	PP	/	305 - 315	40 – 50	60 - 85	20 – 25
	Injection de PP	/	260 – 270	40 – 50	60 – 100	20 – 25



L'atelier doit de préférence être sec et chauffé, au minimum à l'abri de l'humidité et des courants d'air (> 7° C).

¹ Mesurée par un thermomètre introduit à la sortie de l'extrudeuse manuelle

² Mesurée au centre et à 5 mm à l'intérieur de l'ouverture de la buse.

³ Aspiration du volume d'air froid à la pression ambiante

Deux méthodes pour tester la température :

A. Tenez l'outil pendant 7 secondes sur la surface :

Trop froid :



Trop chaud (goutte) :



B. Poussez un tournevis dans la surface :



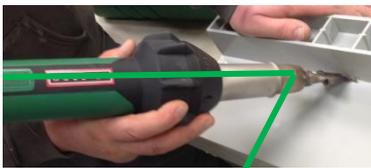
La déformation de la surface ne doit pas être supérieure à 1 mm pour obtenir un bon bain de fusion.
Uniquement la zone près de la soudure doit fondre.



3. Nettoyez la surface avec un outil de coupe professionnel.*



4. Les panneaux peuvent être soudés en déplaçant la buse de soudage sans interruption sur toute la longueur à souder. La bonne manipulation consiste à positionner la machine sous un angle de 45°.



Angle de 45°

Trop vite (ne fond pas ou ne colle pas suffisamment)



Trop lent (trop de matériau fondu)



Vitesse correcte



5. Enlevez les résidus de soudure, puis soudez de l'autre côté. (Répétez l'étape 3 & 4)
Nettoyez la surface avec un outil de coupe professionnel.*



Remarque : Préparez simultanément les deux côtés du panneau.

PROCÉDÉ DE SOUDAGE PRÉFÉRENTIEL

Dépend de
l'application désirée

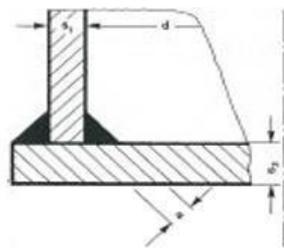
A. Soudage par extrusion : soudage à l'intérieur des panneaux, des côtés, du fond et du couvercle.



B. Soudage à air chaud : soudage à l'intérieur et à l'extérieur des panneaux, des côtés, du fond et du couvercle.

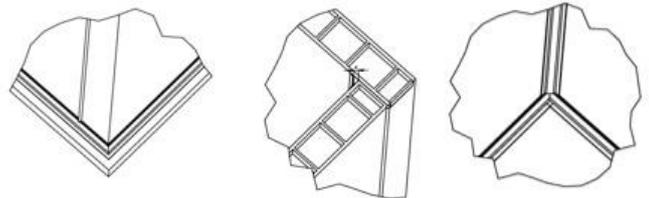


Les règles de soudage DVS 2205-3 DVS ont été élaborées pour les plaques pleines.



Application:
Réservoirs verticaux avec soudures accessibles de chaque côté.
Condition:
 $S3 > S1: a = 0.7 \times S1$
 $S1 > S3: a = 0.7 \times S3$

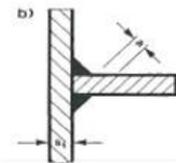
Règles de soudage standard pour les panneaux Paneltim®



Application:
Réservoirs verticaux avec soudures accessibles de chaque côté.
Condition:
 $a = \max 6 - 8 \text{ mm}$

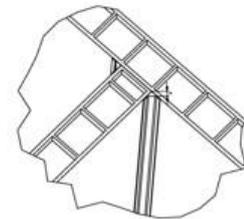
Application:
Surfaces plates et incurvées.

Conditions:
 $a = 0.7 \times S1$
 $f = 0.2 \times S1$

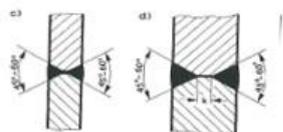


Application:
Surfaces plates et incurvées.

Condition:
 $a = \max 6 - 8 \text{ mm}$

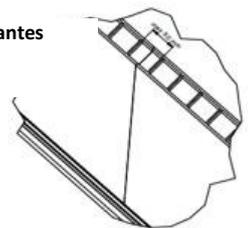


Application:
Réservoirs verticaux avec épaisseurs de paroi constantes
 $k = 0,2 \times S1$



Application:
Réservoirs verticaux avec épaisseurs de paroi constantes
Soudage bout à bout de préférence

Condition:
max. rib height 25 mm



SOUDAGE À AIR CHAUD

1. Montez la buse de soudure appropriée pour le fil de soudage sélectionné.



2. Nettoyez le fil de soudage sous tous ses côtés avec un outil approprié.



3. Entrez la température du matériau (air chaud). *

La température de l'équipement de soudage dépend du type de fil de soudage.



4. Positionnez l'appareil de soudage à air chaud sous un angle de travail de 45°. * Placez le fil de soudage dans la buse en conservant une longueur supplémentaire suffisante.
Au contact avec le panneau (poussez avec une force d'environ 2 kg), commencez à souder en déplaçant vers l'arrière.

Angle constant : 45°



Au démarrage, plus de longueur est nécessaire.

API Siège Social
1 rue de Valnois
02220 BRENELLE
Tél. : 03 23 74 35 90
Fax : 03 23 74 09 26
apiplast@apiplast.fr



API Agence Nord
ZAC de l'Epinette
105 rue des Clauwiers
59113 SECLIN
Tél. : 03 28 16 77 73
Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

Le fil de soudage peut être facilement introduit dans la buse ce qui permet un mouvement fluide.



SOUDAGE PAR EXTRUSION

1. Montez la buse de soudage adaptée pour former une soudure d'épaisseur maximale de 6-8 mm.

Nettoyez la buse avant chaque nouvelle opération de soudage :



2. Rentrez la température du matériau (air chaud). *

La vitesse de soudage dépend de la vitesse à laquelle le fil sort de la buse. De préférence, démarrez à la vitesse n°1.



Trop vite



Trop lent



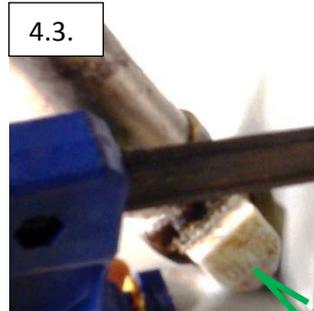
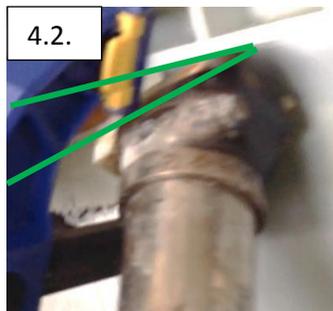
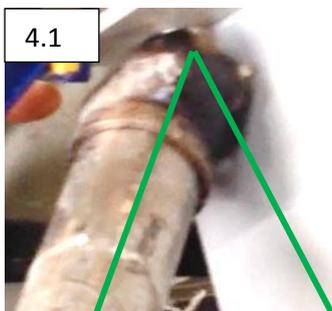
Vitesse correcte



3. Allumez la machine de soudage par extrusion et attendez jusqu'à ce que la température requise soit atteinte. Enlevez la première partie du fil qui sort de la buse avec un outil approprié.



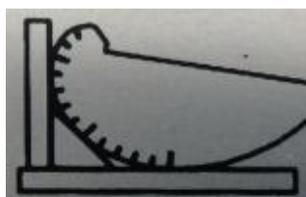
4. 1. Positionnez l'appareil de soudage par extrusion sous un angle de 45°.* (Voir photo 4.1).
2. Tournez la machine avant de commencer. (Voir photo 4.2).
3. Lorsque le fil extrudé sort, commencez à souder en déplaçant la machine le long du panneau. (Voir photo 4.3).



Remarque : poussez le fil fermement dans les angles.



Vérifiez l'épaisseur de la soudure (elle doit se situer entre 6 et 8mm) :



5. Enlevez les résidus de soudage avec un outil approprié.



6. Retirez le reste du fil en poussant la partie non fondue par la buse, attendez 5 secondes puis retirez le reste.



Recommandations PP



Störung | Einstellungen | Maschine | Rezeptur | Meßkurven

Rezept: **Eigenprodukte** Datensatz: **PP 50/50**

Länge: mm

Dicke: mm

Temperatur: °C

	min.sec	spez. Druck N/mm ²	Kraft N
An gleichen:	0 :30	0.12	6480
Wärmen:	0 :02	0.05	2700
Fügen:	0 :30	0.12	6480

Tabellen | frei definiert | eigene Datensätze

Prototyp
PE 50/50
PP 50/50
PP 50/100

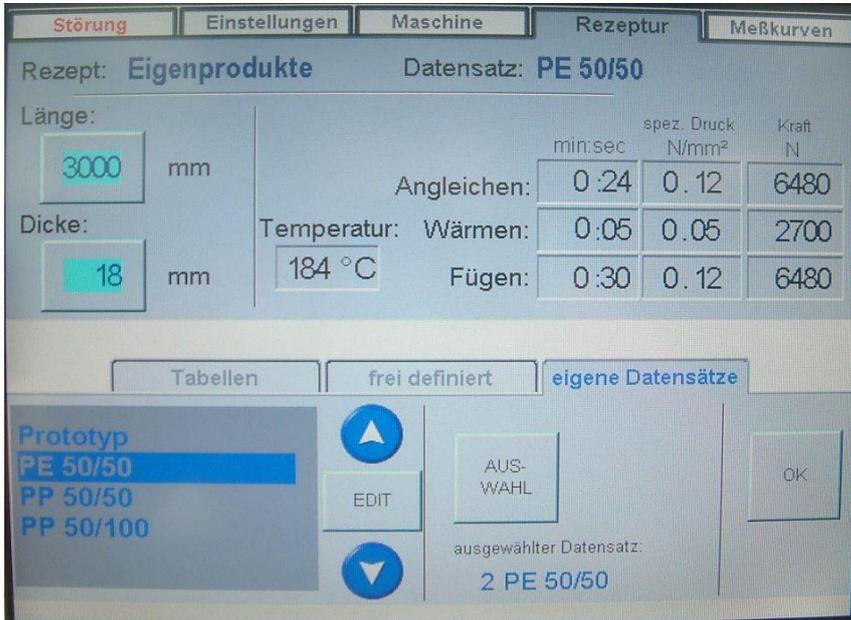
↑
EDIT
↓

AUS-
WAHL

OK

ausgewählter Datensatz:
3 PP 50/50

Recommandations PE



Störung | Einstellungen | Maschine | Rezeptur | Meßkurven

Rezept: **Eigenprodukte** Datensatz: **PE 50/50**

Länge: mm

Dicke: mm

Temperatur: °C

	min.sec	spez. Druck N/mm ²	Kraft N
An gleichen:	0 :24	0.12	6480
Wärmen:	0 :05	0.05	2700
Fügen:	0 :30	0.12	6480

Tabellen | frei definiert | eigene Datensätze

Prototyp
PE 50/50
PP 50/50
PP 50/100

↑
EDIT
↓

AUS-
WAHL

OK

ausgewählter Datensatz:
2 PE 50/50

Lors du soudage à miroir, il faut couper le panneaux pour qu'une côté soit ouverte.

En soudant, il faut respecter les dimensions de la structure interne.

Ces paramètres ne sont qu'une indication comment la machine de soudage peut être programmée.

Ils peuvent varier en fonction du type de machine ou produit.

nv PANELTIM

Industrielaan 38 * B-8810 Lichtervelde

Tel. +32 (0)51 72 67 70 * Fax. +32 (0)51 72 49 43



CHECKLIST CONSTRUCTIONS DE SOUDAGE

Description de la construction:

Si la construction est constituée par une combinaison de matériaux

	Description du matériel
Panneaux utilisés	Marque : Type :
	Marque : Type :
	Marque : Type :
Autres matériaux utilisés	Marque : Type :
	Marque : Type :
	Marque : Type :

Propriétés de soudage:

Propriétés	temps de fusion	Temperature de fusion	Température chauffage	Temps de soudage	Température de soudage	Pression	Epaisseur soudage	Epaisseur de la buse	Forme de la buse
Soudage à air chaud									
Soudage extrusion									
Soudage à miroir									

Type d'équipement de soudage :

Type de matériel de soudage:

Forme de la soudure :

Description de la construction:

Général :
Application :
Medium :
+/- min. T °C medium :
+/- max. T °C medium :

Endroit d'assemblage de la construction:

Pays	Intérieur	Extérieur	Sous-sol	Contact au soleil	+/- Min. T °C	+/- Max. T °C
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Endroit d'utilisation de la construction:

Pays	Intérieur	Extérieur	Sous-sol	Contact au soleil	+/- Min. T °C	+/- Max. T °C
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Moyen de transport de l'endroit d'assemblage jusqu'à la destination finale

API Siège Social
 1 rue de Valnois
 02220 BRENELLE
 Tél. : 03 23 74 35 90
 Fax : 03 23 74 09 26
 apiplast@apiplast.fr



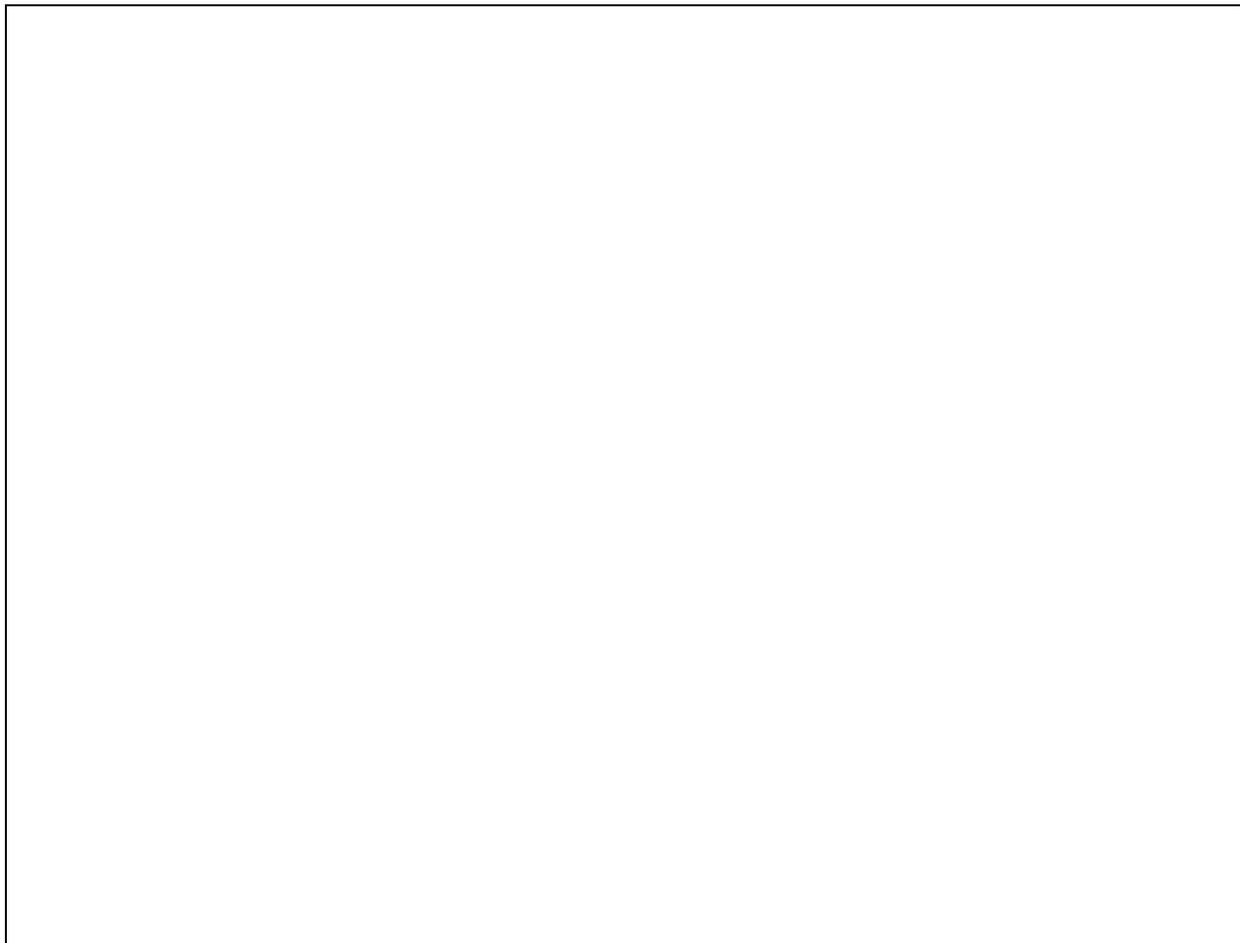
API Agence Nord
 ZAC de l'Epinette
 105 rue des Clauwiers
 59113 SECLIN
 Tél. : 03 28 16 77 73
 Fax : 03 28 16 77 77

APPLICATIONS DES PLASTIQUES INDUSTRIELS ET TECHNIQUES NOUVELLES ■ FOURNITURES ET PIÈCES SUR PLAN

Dessin de la construction :

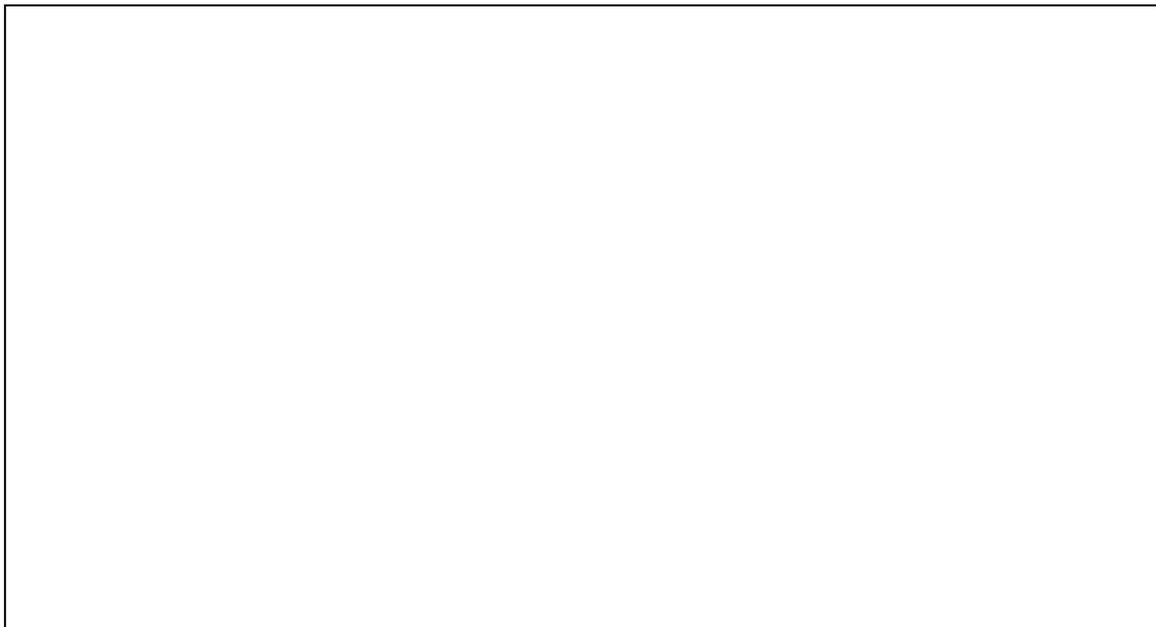
	Paneltim® matériau 1	Paneltim® matériau 2	Autre matériau 1	Autre matériau 2	Autre matériau 3
Légende:	////////	\\\\\\\\\\\\\\\\	xxxxxxxxxx	+++++++	oooooooo
Type:					

	Soudage à miroir	Soudage par extrusion	Soudage à air chaud
Légende:			

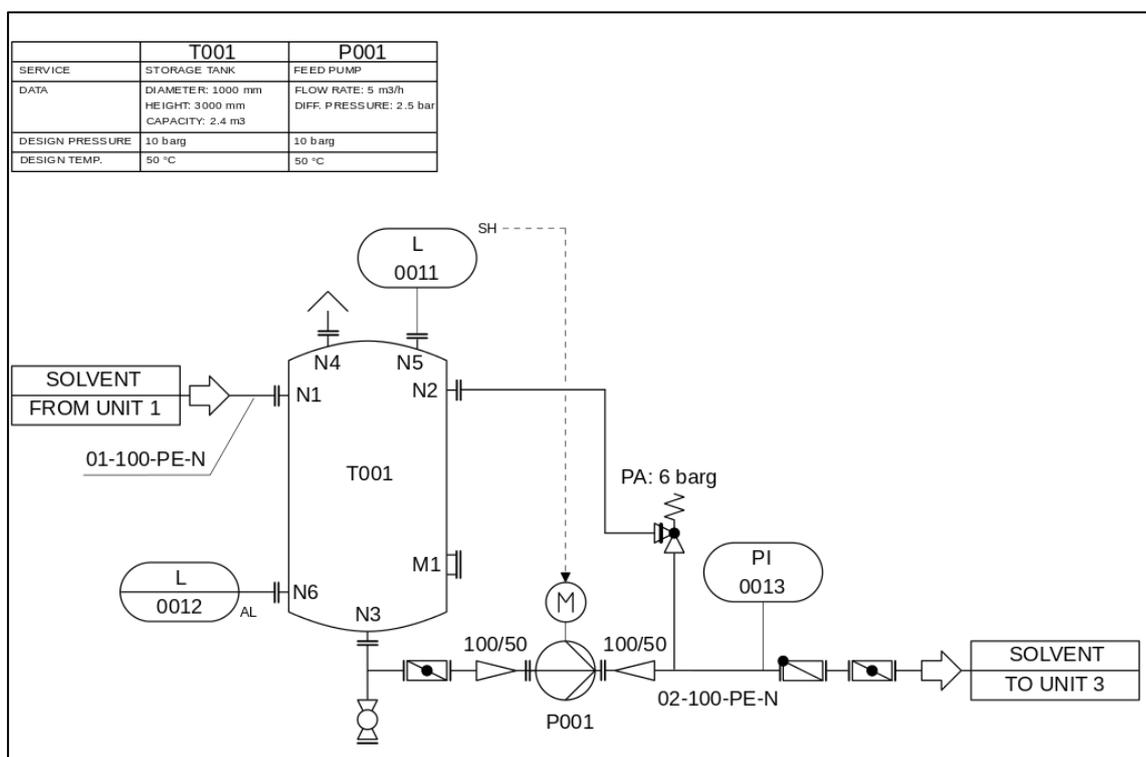


Sketch du "Process Identification Diagram (P&ID) ou l' application final:

Donner une image claire à propos de l'application dans le flux de processus complet :



Example:



CONDITIONS GENERALES DE VENTES

L'acheteur adhère entièrement et sans réserve aux conditions générales de vente de la Société API mentionnée ci-dessous du présent document qui comprennent notamment une clause de réserve de propriété.

Ces conditions prévaudront sur les conditions d'achat de l'acquéreur, sauf dérogation formelle et expresse de notre part.

1 - OPPOSABILITE DES CONDITIONS GENERALES DE VENTE

Les présentes conditions générales de vente font intégralement partie de nos stipulations contractuelles. Elles sont donc applicables de plein droit à tout contrat de vente passé par la Société API. L'acheteur renonce expressément à ses propres conditions générales d'achats dans la mesure où elles contredisent ces conditions générales de vente. Toutes conditions contraire à ces conditions générales de vente sera donc inopposables à la Société API, sauf accord express et par écrit de la Société API.

2 - COMMANDES

Les commandes adressées au vendeur ne deviennent définitives et n'engagent le vendeur qu'après confirmation. Toute commande verbale ou téléphonique devra impérativement être confirmée par écrit. Toute résolution ou modification par l'acheteur ne sera prise en considération que si elle est parvenue par écrit au vendeur avant l'expédition des produits. Les pièces, objet d'une commande "spéciales" ne seront reprises en aucun cas.

3 - PRIX

Les prix donnés par téléphone ou par un représentant de la Société API ne le sont qu'à titre indicatif et ne pourront être considérés comme un engagement tant qu'ils n'auront pas été confirmés. Nos prix s'entendent pour des marchandises en nos magasins, non emballés, le coût des emballages étant à la charge exclusive des clients. Nos propositions, alors même qu'elles revêtent une forme de devis, ne peuvent donner lieu à réclamation. La société API se réserve le droit de modifier, remplacer ou annuler, sans aucun préavis, les spécifications techniques ou prix figurant sur le catalogue.

4 - LIVRAISONS

La livraison est effectuée par nos soins ou par le biais d'un transporteur dans les locaux du vendeur ou par mise à disposition dans nos locaux. Le vendeur est autorisé à procéder à des livraisons globales ou partielles. Les détails d'exécution ou de livraisons de commandes sont respectés dans toute la mesure du possible mais ne sont communiqués qu'à titre indicatif. Les retards éventuels ne pourront, en aucun cas, donner lieu à un refus de réception ou à une indemnité quelconque. Toutes les marchandises dont le mode d'expédition sera imposé par le client seront automatiquement envoyées en port dû. Les marchandises, même lorsqu'elles sont livrées en franco, s'entendent pour la livraison sur camion et voyagent aux risques et périls du destinataire. Les dommages et détériorations survenant en cours de déchargement ne sont pas de la responsabilité de la Société API. Tout enlèvement fait par le client à notre usine ne peut donner lieu à aucune indemnité, ni réduction, même lorsque la Société API effectue le franco.

La livraison FRANCO s'effectue pour toute commande à partir de 500,00 €.

Le cas de force majeure et / ou les événements indépendants de notre volonté ou de ceux de nos fournisseurs, par exemple, grève, bris de machine, interruption de transport etc... entraînera à notre choix, soit la suspension momentanée des livraisons, soit la résolution de la commande sans dommage et intérêts.

5 - RECLAMATIONS

Les réclamations, quelle qu'en soit la nature, doivent être adressées dans les 3 jours qui suivent la réception des marchandises, à défaut de quoi, elles ne seront pas retenues. Les différences dans le nombre de pièces, dans le poids, etc. ... , par rapport aux documents d'expédition, ainsi que le mauvais état des colis, doivent être notifiés au transporteur avant l'acceptation de la livraison.

6 - PAIEMENTS

Les conditions de paiement sont définies. En règle générale nos factures sont payables nettes et sans escompte à 30 jours fin de mois suivant la date de livraison.

Le fait de bénéficier d'une facilité de paiement n'entraînera aucune obligation de notre part à maintenir celle-ci. Le défaut de paiement d'une seule commande entraînera aux choix du vendeur, soit la résolution de toutes les autres commandes, soit l'échéance du terme pour les autres commandes. Le vendeur pourra faire usage de cette clause à tout moment aussi longtemps qu'une somme impayée demeurera exigible et même après avoir d'abord poursuivi le paiement ou aussi longtemps que n'aura disparue la cessation de paiement de l'acheteur.

7 - RESERVE DE PROPRIETE

La loi 80335 du 12 mai 1980 relative à la clause de réserve de propriété est applicable aux marchandises décrites sur le présent document, celle-ci restant en effet notre propriété jusqu'à paiement complet.

8 - PENALITES DE RETARD

En cas de retard de paiement, un intérêt égal à une fois et demie le taux d'intérêt légal sera appliqué sur le montant HT de la facture (décret 92-1442 du 31 décembre 1992).

9 - DROIT APPLICABLE ET COMPETENCE

Le contrat est régi par le droit français.

Tout litige auquel pourra donner lieu l'interprétation ou l'exécution du contrat ou qui en sera la suite ou la conséquence sera de la compétence exclusive du Tribunal de Commerce de Soissons même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs.



API PLASTIQUES
Téléphone : 03 23 74 35 90
Fax : 03 23 74 09 26
Adresse : 1, rue de Valnois
02220 BRENELLE
apiplast@apiplast.fr - www.apiplast.fr



Agence API Nord
Téléphone : 03 28 16 77 73
Fax : 03 28 16 77 77
Adresse : ZAC de l'Épinette
105, rue des Clauwiers - 59113 SECLIN
nord@apiplast.fr